



CHARAKTERYSTYKA:

POBÓR PRĄDU	: 0.90 kWh/24h
MOC	: 75 W
ZASILANIE:	: 230V AC ; 50/60 Hz.

WYPOSAŻENIE I OPCJE:

2 PÓŁKI	: STANDARD
UCHWYT DO PRZYKRĘCENIA DO DRZWI	: STANDARD
ZASILANIE 12V DC	: Opcja
OŚWIETLENIE	: Opcja
DRZWI NA KLUCZ	: Opcja
PRZESZKOLONE DRZWI	: Opcja

DANE TECHNICZNE:

WYMIARY ZEWNĘTRZNE – mm – (WxSxG)	: 560x426x450
WYMIARY WEWNĘTRZNE – mm – (WxSxG)	: 474x338x250
WYMIARY - TRANSPORT – mm – (WxSxG)	: 600x465x520
POJEMNOŚĆ	: 41 L
WAGA	: 15 kg
WYKOŃCZENIE – ZEWNĘTRZNE	: Elektro statycznie malowana stal (czarny lub brązowy)
CERTYFIKATY	: TSE - TÜV-GS - CB
DYREKTYWY EUROPEJSKIE	: Dyrektywa Niskich Napięć (73/23/EEC)
NORMY EUROPEJSKIE	: EN 60336-2-24
	: TS 87 EN ISO 7371/ TS 12547



WITPOL II

Rozwiązania Dla Hoteli

ul. 28 Czerwca 1956r. 323, 61-469 Poznań
 tel.: (0-61) 832-05-33, 835-06-40
 fax: (0-61) 835-06-41
 tel. kom.: 0-604 46-32-01
 e-mail: witpol@witpol.pl
www.witpol.pl